



根据克朗斯规范进行工厂验收

FAT (工厂验收试验, Factory Acceptance Test)

克朗斯拉伸吹塑机



目录

1	工厂验收定义	3
2	前提条件和整体条件	4
3	克朗斯标准工厂验收的流程	5
4	其他选择和选项需支付附加费用	6

1 工厂验收定义

工厂验收描述了在制造商处对产品进行的验收。工厂验收由委托方和受托方或其全权代表共同进行。

验收包括以下操作：

- 检查机器或设备的组件是否完整。检查的基础依据是机器的订单文件。
- 此外，还要进行功能测试。由此确定，所有商定的功能是否均可用以及是否符合规定。
- 目的是证明，该机器的安装正确，并且可以正常工作。
- 机器的工厂验收在位于新特劳普林的克朗斯工厂进行。但是，克朗斯保留在必要时在其他生产基地进行工厂验收的权利。

2 前提条件和整体条件

前提条件

- 在授予合同时，委托方对要在工厂验收中进行验收的容器进行定义。如果客户方对此未做出选择，则由克朗斯进行选择，在某些情况下也可使用所谓的内部吹塑模具套件进行。
- 委托方必须根据所提供的实验室报告，以按时许可待验收客户对象的吹塑模具的批量生产。
- 委托方负责按时交付给受托方。如果未按时交付测试材料，则可能会导致范围缩小和/或导致工厂验收的日期推迟，并且还可能会导致交付日期推迟。

整体条件

- 如果供货范围中包括克朗斯预坯输送机 (Contifeed) (非外厂预坯输送机)，则这通常用于工厂验收。但在某些情况下也可以使用克朗斯自有的同类“内部设备”。
- 无法根据客户的布局原样安装所有组件 (如冷却器、高压压缩机等)，或未如此计划。克朗斯还保留根据需要安装与工艺相关的容器底部后冷却装置 (空气和/或水) 的权利。
- 供货范围内包括的 OEM 运输和输送系统 (如预坯倾卸装置、输送带/空气输送、预坯输送机等) 不安装。无法对 OEM 机器进行检查或评估。
- 根据目前的车间容量，克朗斯保留在必要时在已解封的状态下对已封锁的机器规格进行工厂验收的权利。

3 克朗斯标准工厂验收的流程

- 根据供货范围对机器和所有现有/可用组件进行目视检查。对最重要的组件和客户特定设计规格进行描述和解释说明。
- 以额定功率（使用约定的客户对象和由客户提供的测试材料）进行短时容器生产，包括机器的一般控制演示。
- 接着可以对生产的容器进行目视和触觉检查。对已达到的容器规格不进行重新验证。
- 此外，容器生产的持续时间为最短 15 分钟，最长 60 分钟。
- 换型只能以样品展示。这包括吹塑站上吹塑模具的安装和拆卸，以及机器加热模块上加热芯轴和屏蔽板的安装和拆卸。
- 在机器验收过程中，无法对已达到的容器规格进行重新验证。但可以根据要求生产并提供可带走的目检样品。
- 在工厂验收结束时，与客户举行一次最终会议，讨论客户的进一步问题和意见。
- 机器验收的时间通常为 8 点至 16 点，总持续时间最多 4 小时。

4 其他选择和选项需支付附加费用

- 如果客户无法亲自参与机器验收，也可以选择进行“远程工厂验收试验 (Remote-FAT)”。在这种情况下，客户可以通过 Microsoft Teams 参与机器验收。在技术上可行的框架内，远程工厂验收试验 (Remote-FAT) 的范围类似于客户现场进行验收的范围。
- 如果客户在机器验收期限内无法参与，也可以选择创建一个机器验收视频（长度约 2 至 3 分钟）。在视频中，会在容器生产期间从不同角度展示机器。