



Factory-Acceptance-Test по спецификации KRONES

FAT (Factory Acceptance Test)
Производственные компоненты KRONES



Оглавление

1	Определение приемки клиентом	3
2	Предварительные и типовые условия	4
3	Охват приемки в соответствии со спецификациями KRONES	5
4	Альтернативы и опции	6

1 Определение приемки клиентом

Приемка клиентом предусматривает приемку продукта в условиях завода-изготовителя. Приемка клиентом осуществляется совместно Заказчиком и Подрядчиком или их уполномоченными.

Приемка клиентом технологического оборудования на заводе может не включать в себя реальных производственных процессов, как это первоначально определено в FAT.

Поэтому на первом месте стоит:

- Визуальный контроль объема поставки

2 Предварительные и типовые условия

- Оригинальная установка компонентов/модулей согласно схеме общего расположения Клиента невозможна или не предусмотрена. Соединения между компонентами/модулями обеспечиваются за счет частично временных соединительных шлангов.
- Фирма Krones оставляет за собой право устанавливать технологические узлы/компоненты других производителей, входящие в объем поставки, только по мере технической необходимости. Осмотр или экспертная оценка неустановленных машин других производителей не предусмотрены.
- Снабжение доступными средами (техническая вода, сжатый воздух и т. д.) обеспечивается системой заводского снабжения, принадлежащей фирме Krones.
- В зависимости от текущей вместимости цеха фирма Krones оставляет за собой право в случае заблокированных вариантов исполнения машин выполнить сдачу клиенту при необходимости в несблокированном виде. Возможно использование испытательных стоек, принадлежащих фирме Krones.
- Фотосъемка в монтажном цехе допустима только с разрешения Подрядчика.
- Как правило, Factory-Acceptance-Test осуществляется с 08:00 до 16:00 (СЕВ). Общая продолжительность приемки машины составляет, как правило, не более 3 часов.

3 Охват приемки в соответствии со спецификациями KRONES

- Знакомство с участниками
- Обсуждение плана действий
- Пояснение технологических, электрических и механических функций на основе технологической схемы (СТИКИП)
- Вводный инструктаж по функционированию и эксплуатации машины
- Обход машины
- Визуальная инспекция шкафов управления
- Проверка предохранительных приспособлений (предохранительные устройства, проверки безопасности, АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ и т. д.)
- Заключительный круглый стол

4 Альтернативы и опции

- Если Клиент не может лично принять участие в приемке машины, в качестве альтернативного варианта может быть проведено «дистанционное FAT». В этом случае Клиент может принять участие в приемке машины через приложение Microsoft Teams. Охват дистанционного FAT в рамках технически возможного практически аналогичен объему приемки клиентом в его присутствии.
- Если Клиент не может принять участие в приемке машины в назначенное время, то в качестве альтернативного варианта может быть произведена фото- или видеосъемка (продолжительность видеоролика 2–3 минуты) оборудования, входящего в объем поставки. На фотографиях или на видео машина должна быть заснята во время ее обхода с различных углов зрения.