



Specifica

Specifiche per film KRONES

Film estensibile e film di copertura per avvolgitore film



Contenuto

1	Informazioni generali	3
2	Approntamento e conservazione di film LDPE	4
3	Caratteristiche dimensionali e valori caratteristici del materiale	5
3.1	Film estensibile	5
3.2	Film di copertura	6

1 Informazioni generali

La presente specifica riguarda un'ampia gamma di possibilità di confezionamento. Le combinazioni possibili di materiale e caratteristiche del materiale devono essere di norma autorizzate da KRONES.

Nel caso si tratti di una prima fornitura per quanto riguarda il confezionamento è possibile verificare i materiali di cui il cliente già dispone ed eventualmente autorizzarli per la messa in esercizio presso fornitori. Se non sono ancora disponibili materiali di confezionamento del cliente, KRONES mette a disposizione delle raccomandazioni (proposte specifiche per la confezione) che dovranno essere confermate dal cliente. Valgono i disegni realizzati da KRONES.

Una volta avvenuto il collaudo cliente in loco alle condizioni di produzione il materiale di confezionamento viene registrato, controfirmato da ambedue le parti e autorizzato per la lavorazione sulla relativa macchina.

In caso di modifiche successive del materiale e della confezione il cliente deve informare KRONES in merito e richiedere l'autorizzazione. In caso di modifica del materiale e della confezione, KRONES si riserva la facoltà di eseguire presso il cliente delle prove in condizioni simili a quelle di produzione. Il materiale di prova necessario a tale scopo deve essere messo a disposizione dal cliente.

Le quantità per questa prova vengono prima concordate con KRONES e potrebbero essere per esempio del tipo seguente:

- Uno bobina di film estensibile per ciascuna misura; due bobine in caso di macchine a doppia testa
- Una bobina di film di copertura per ciascuna misura

I risultati della prova vengono registrati e comunicati al cliente, a cui vengono consegnati per la valutazione alcuni campioni ovvero pallet finiti. Qualora i risultati non presentino difetti per il cliente ciò viene messo per iscritto, firmato dal cliente e da KRONES e viene autorizzata la lavorazione sulla relativa macchina. Se le prove confermano che i difetti di confezionamento reclamati dal cliente non sono causati dalla struttura della macchina, bensì dal materiale che non rientra nelle specifiche KRONES, KRONES si riserva il diritto di addebitare al cliente alle comuni tariffe di mercato le spese sostenute.

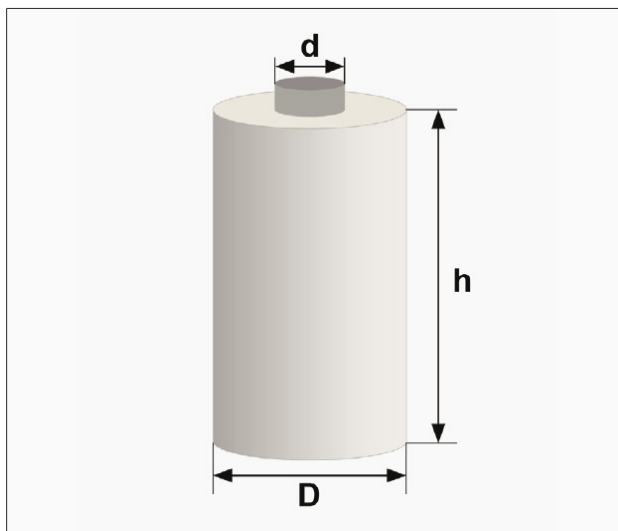
2 Approntamento e conservazione di film LDPE

Caratteristiche	Requisiti
Conservazione presso la macchina	Min. 24 ore prima della lavorazione
Umidità relativa dell'aria	40 - 70 %
Ambiente di conservazione generale	Proteggere da esposizione diretta ai raggi del sole, alte temperature (>30 °C), danni meccanici, polvere e umidità.
Durata di conservazione	Conservare nella confezione originale Max. ½ anno
Trasporto	Su pallet con cartoni, schede dei pallet ed apposite reggette (cfr. figura sotto)



Fig. 1: Pallet con film estensibile

3 Caratteristiche dimensionali e valori caratteristici del materiale



Tutti i dati tecnici (dimensioni, produzione ecc.) relativi alle bobine del film sono riportati nella documentazione del produttore.

Fig. 2: Bobina del film

3.1 Film estensibile

Specifica	500 mm/20"	750 mm/30"	1.000 mm/40"
Peso massimo della bobina	20 kg	25 kg	25 kg
Altezza massima della bobina	500 mm	750 mm	1.000 mm
Diametro esterno massimo D	250 mm		
Diametro interno d	76 mm		
Spessore del film	23-30 μ m		
Tipo di film	Film estensibile in polietilene LLDPE		
Lato adesivo	Lato interno adesivo Se si tratta di film con lato esterno adesivo è necessario chiarire tale punto con il produttore dell'avvolgitore film.		
Prestiro in percentuale	150-400 %		
Velocità di svolgimento (bassa)	Fino a 20 rpm		
Velocità di svolgimento (media)	Fino a 40 rpm		
Velocità di svolgimento (alta)	Fino a 70 rpm		



Importante!

Utilizzare film estensibili di qualità elevata per ottenere buoni valori di prestiro ed evitare che il film si strappi.

3.2 Film di copertura

Specifica	Pallet: 600x800 mm	Pallet: 1.200x1.000 mm
Larghezza film	1.200 mm (max. 2.000 mm)	1.800 mm (max. 2.000 mm)
Diametro esterno massimo D	250 mm	
Diametro interno d	76 mm	
Spessore del film	60-90 μm	
Tipo di film	Film estensibile in polietilene LLDPE	